MQ SYSTEM



GRUNDFOS MQ SYSTEM

Le MQ SYSTEM permet l'approvisionnement en eau des points d'utilisation ne nécessitant pas d'eau potable à partir d'une réserve d'eau de pluie. Afin d'éviter toute rupture d'approvisionnement, un basculement entre la réserve d'eau de pluie et le réseau de distribution s'effectue de façon automatique, conformément à la norme EN 1717.

Le MQ SYSTEM détecte le manque d'eau de pluie dans la réserve et apporte les corrections nécessaires pour garantir le fonctionnement correct de l'installation afin d'assurer en permanence la distribution d'eau aux points d'utilisation.

Le MQ SYSTEM donne la priorité à la consommation d'eau de pluie par rapport à la consommation d'eau de ville. Quand l'eau de pluie contenue dans la réserve est insuffisante, l'unité de contrôle bascule sur l'alimentation en eau de ville, assurant ainsi l'arrivée d'eau aux points d'utilisation.

ATOUT PRODUIT:

- Robustesse

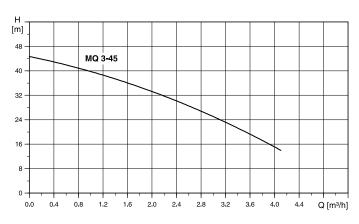
DÉSIGNATION	RÉFÉRENCES	RACCORDS EAU DE VILLE	RACCORDS SORTIE REF.	POIDS NET (Kg)
MQ SYSTEM	95130806	3/4" F	1" M	25

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

DÉSIGNATION	P1 (W)	In (A)
MQ SYSTEM	<1000*	4,5

* environ 800 W à 1 m³/h, environ 900 W à 3 m³/h

COURBES DE PERFORMANCE



DÉSIGNATION	m³/h	0	1	2	3	4
MQ SYSTEM 3-45	mCE	45	38	31	23	13



SYSTÈME AUTOMATIQUE CENTRALISÉ SIMPLIFIÉ

- · pour habitations privées et résidences secondaires,
- pour toute installation domestique utilisant 2 sources d'alimentation dont basculement sur réseau d'eau potable (exemple eau de pluie, eau de puits avec appoint réseau).

CONSTRUCTION

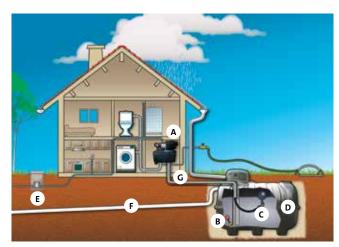
- Pompe MQ 3-45 pré-équipée.
- Bâche PEHD 15 I (volume utile 8I) de disconnexion avec électrovanne
 3 voies, support de fixation et accessoires.
- capteur de niveau avec 20 m de câble.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	1 X 240 V, 50 Hz		
Tension a annientation	1 X 240 V, 30 HZ		
Tension de tolérance	-10% / +6%		
Indice de protection	IP 20		
Pression maximale de service	4,5		
Pression d'eau de ville min/max (bâche de disconnexion)*	1,8 / 4 bar		
Débit minimum eau de ville (bâche de disconnection)**	1 m³/h		
Diamètre raccordements	eau de ville 3/4" F refoulement 1" M trop plein DN 50 aspiration 1" F		
Liquides pompés	pH mini : 4 , pH maxi : 9		
Température ambiante	+ 5° C à + 40° C		
Niveau de pression sonore	< 54 dB (A)		
Certification / Marquage	CE / EN1717		

* Pression d'entrée maximum 4 bars, au delà utiliser un réducteur de pression ** En mode fonctionnement eau de ville uniquement (réserve eau de pluie vide): si le débit d'alimentation en eau de ville est inférieur au débit pompé cela provoquera un appel d'air à l'aspiration qui risque de détériorer la pompe. Dans ce cas (par exemple plusieurs arroseurs en service) réduire le nombre de points de puisage jusqu'à éliminer toute présence d'air à l'aspiration.

EXEMPLE D'INSTALLATION



A : MQ SYSTEM avec B : flotteur de niveau - C : crépine flottante - E : Réseau eau potable - D : Réseau eau de pluie - G : Eau pluviale stockée

Les produits sélectionnés dans ce catalogue sont disponibles sur stock, sauf les références grisées, délai sur demande.