

## NOTICE D'EMPLOI – REF 8802LR

### THERMOMETRE INFRA-ROUGE



#### DESCRIPTIF :

- Plage de mesure -32° à +320°C
- Temps de réponse 500ms
- Précision ± 2% / ± 2°C
- Résolution 0,1°C
- Rapport 12:1
- Emissivité fixe 0,95
- Fonctions MAX/MIN – HOLD (valeur figée)
- Fonction MOYENNE – Différentiel T°
- Mémoires 20 mesures
- Coupure auto
- Indication de dépassement
- Calibrage auto
- Rétro éclairage
- Rayon laser
- Pile 9V (fournie)
- Dim : 155x56x187mm
- Poids 220g

1. Laser
2. Indication Mesure
3. Valeur emissivité
4. Indication mode mémoire
5. Pile usagée
6. Température °C
7. Température °F
8. Valeur température secondaire
9. Fonction Minimum
10. Fonction Moyenne
11. Fonction Maximum
12. Indication valeur figée
13. Fonction différentielle
14. Valeur courante
- A) Rétro éclairage / Flèche BAS
- B) Sélection unités °C/°F
- C) Rayon Laser / Flèche HAUT
- D) Bouton Sélection MODE

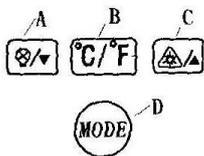
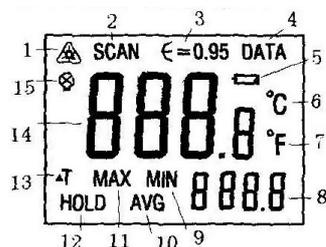
#### AVERTISSEMENT

Ne pas pointer le rayon laser sur des surfaces réfléchissantes, Evitez une exposition directe au contact de la peau, sur les yeux. Ne pas regarder directement le laser.

#### Précautions

**Tous les modèles doivent être protégés contre :**

- Les champs électromagnétiques des postes de soudure, les appareils de chauffage par induction
- L'électricité statique
- Les chocs thermiques (causés par d'importants changements de température)
- Ne laissez pas l'appareil ou à proximité d'objets à température élevée.



**Note :** Attention de déposer le matériel et les piles usagés dans un endroit écologiquement approprié.

Normes : EMC, EN50081-1, 50082-1, 60625-1

#### Champ de visée

S'assurer que la surface de mesure est plus grande que la zone de cible. Plus la zone de mesure est petite, plus il convient de se rapprocher. Pour des mesures précises, la surface de mesure doit être au moins 2 fois plus grande que la zone de cible. Le rapport 12:1 précise que la distance optimale de mesure est de 12 fois le diamètre de la zone de cible.

#### Rappels

A emissivité fixe, il est déconseillé d'utiliser ce thermomètre pour mesurer la température des surfaces métalliques brillantes ou polies (acier inoxydable, aluminium, etc...). Pour cela, utiliser un thermomètre à emissivité réglable (voir emissivité).

ATTENTION : le reflet du rayon laser peut être gênant. La mesure à travers des surfaces transparentes comme le verre donnera la température de la surface du verre < à la température du contenu.

#### Emissivité

La plupart des matériaux classiques ont une emissivité de 0,95 (pré-réglée dans le thermomètre). Des abaques permettent d'obtenir l'émissivité exactes des matériaux. L'erreur de mesure sera proportionnelle à cette valeur. (voir tableau 1 ci-dessous)

#### Entretien

Oter les particules libres en utilisant de l'air comprimé propre ou à l'aide d'un coton-tige humide.

REMARQUE : Ne pas utiliser de solvant pour nettoyer l'optique plastique. IMPORTANT : Ne pas immerger le thermomètre dans l'eau.

#### Mode opératoire

**Note :** Tenir compte du champ de visée et du rapport distance/dimension

- Appuyer sur la gâchette pour effectuer une mesure, SCAN s'affiche à l'écran. Relacher pour figer la valeur pendant 10sec et éteindre automatiquement.
- Pendant la mesure ou la valeur figée, appuyer sur C) pour allumer / éteindre le rayon laser. Le symbole C) s'affiche l'écran.
- Pendant la mesure ou la valeur figée, appuyer sur A) pour allumer / éteindre le rayon laser. Le symbole A) s'affiche l'écran.
- Pendant la mesure ou la valeur figée, appuyer sur B) pour sélectionner l'unité de mesure °C ou °F.
- Pendant l'affichage de la valeur figée, appuyer sur D) pour respectivement afficher les valeurs (8) des fonctions :  
-> MAX -> MIN -> MOYENNE -> DIFFERENTIEL -> MEMOIRE

/ DIFFERENTIEL = Valeur MAX-Valeur MIN

/ MEMOIRE : Sélectionner à l'aide des flèches HAUT (C) et BAS (A) le numéro de mémoire souhaité avant d'effectuer une mesure. Appuyer sur la gâchette pour lancer la mesure puis appuyer sur MODE pour sauvegarder la valeur.

#### Dépannage

Affichage	Problème	Action
---	Température hors limite	Re-mesurer
Pile apparaît	Pile faiblement chargée	Remplacez la pile
Pas d'affichage	Pile déchargée	Remplacez la pile
Pas de laser	Pile faiblement chargée	Remplacez la pile

#### Changement de la pile

Faire glisser la trappe de pile et mettre une pile 9V 6F22 ou R622.

Tableau 1

MATERIAUX	EMISSIVITE	MATERIAUX	EMISSIVITE	MATERIAUX	EMISSIVITE
Asphalt	0,90 à 0,98	Tissus	0,90 à 0,98	Papier	0,70 à 0,94
Béton	0,94	Peau humaine	0,98	Eau	0,92 à 0,96
Ciment	0,96	Mousse	0,75 à 0,80	Glace	0,96 à 0,98
Sable	0,90	Charbon	0,96	Neige	0,83
Terre	0,92 à 0,96	Laque	0,80 à 0,95	Verre	0,90 à 0,95
Ceramique	0,90 à 0,94	Laque mat	0,97	Oxyde de	0,81
Plâtre	0,80 à 0,90	Caoutchouc	0,94	Oxyde de cuivre	0,78
Mortier	0,89 à 0,91	Plastic	0,85 à 0,95	Oxyde de fer	0,78 à 0,82
Brique	0,93 à 0,96	Bois	0,9		



**MOINEAU Instruments - 88 GRANDE RUE DU COMMERCE - 79110 CHEF-BOUTONNE - FRANCE**

**Tel : (33) 05.49.29.81.25 – Fax : (33) 05.49.29.66.21**

Site internet : [www.moineau-instruments.com](http://www.moineau-instruments.com) - E-Mail : moineau-instruments@wanadoo.fr